



EMEKATRONİK
MACHINE & AUTOMATION AND SOFTWARE SYSTEM

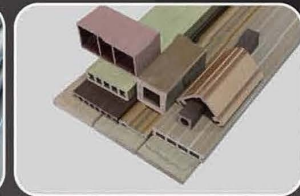


EMEKATRONİK
MACHINE & AUTOMATION AND SOFTWARE SYSTEM

**EMEKATRONİK MACHINE & AUTOMATION AND
SOFTWARE TECHNOLOGUE**

Adres : Adnan Kahveci Mahallesi Kazım Karabekir Caddesi
Gül Sokak No: 2/2 Dükkan 1 Beylikdüzü - İSTANBUL

Tel : +90 212 875 05 14
Web : www.emekatronik.com.tr
E-mail : info@emekatronik.com.tr



COMPANY PROFILE

Emekatronik. is a committed in plastic extrusion solution and waste plastic recycling technology R & D, for customers to provide plastic extrusion, recycling & washing, granulation equipment as well as plastics extrusion molding of innovative enterprises. Products with ali kinds extrusion machine of plastic pipe, PVC profile, PVC imitation marble, construction & furniture foam board, and can provide customized solutions for customers of plastic extrusion. Washing mainly PE washing granulation, PE / PP film cleaning granulation. Ali kinds of production line is stable, competitive price, cost savings for the customer at the same time, in a stable and efficient performance to create value for customers, promote social resource conservation, sustainable development of ecological environmental protection.

ŞİRKET PROFİLİ

Emekatronik plastik ekstrüzyon çözümü ve atık plastik geri dönüşüm teknolojisi Ar-Ge'sine kendini adanmıştır, müşterilerine plastik ekstrüzyon, geri dönüşüm ve yıkama, granülasyon ekipmanları ve yenilikçi işletmelerin plastik ekstrüzyon kalıplama hizmeti sunmaktadır. Plastik boru, PVC profil, PVC imitasyon mermer, inşaat ve mobilya köpük levhası gibi her türlü ekstrüzyon makinesine sahip ürünler ve plastik ekstrüzyon müşterileri için özelleştirilmiş çözümler sağlayabilir. Esas olarak PE yıkama granülasyonu, PE / PP film temizleme granülasyonu yıkama. Her türlü üretim hattı, müşteriler için değer yaratmak, sosyal kaynakların korunmasını teşvik etmek, ekolojik çevre korumanın sürdürülebilir gelişimini sağlamak için istikrarlı ve verimli bir performansla aynı zamanda müşteri için istikrarlı, rekabetçi fiyat, maliyet tasarrufu sağlar.



SJ SERIES SINGLE SCREW EXTRUDER

SJ SERİSİ TEK VİDALI EKSTRUDER



Main Technical Parameter

Model	KPM60/38	KPM75/38	KPM90/38	KPM120/38
Screw diameter	60	75	90	120
L:D	38: 1	38: 1	38: 1	38: 1
Motor power	110	160	280	315
Output	465	650	1100	1300
Increase rate Compared with G1	20%	20%	33%	30%

SJSZ SERIES CONICAL TWIN-SCREW EXTRUDE

SJSZ SERİSİ KONİK ÇİFT VİDALI EKSTRÜDER



Main Technical Parameter

Item	SJSZ-45	SJSZ-51	SJSZ-55	SJSZ-65	SJSZ-80	SJSZ-92
Diameter of screw(mm)	45/90	51/105	55/110	65/132	80/156	92/188
Number of screw(mm)	2	2	2	2	2	2
Direction of screws	Screw rotation direction					
I Screw rotation speed(rpm)	1-45	1-45	40	1-35	1-37	1-33
I Effect Length Screw(mm)± tJl:1j1*	985	1070	1200	1440	1800	2500
Power of Main engine(kw)	15	18.5	22/30	37	55	110
Barrel heating power(kw)	12	18	18	24	36	86.8
Production capacity(kg/h)	120	80-150	150-180	250-300	320-400	600-800
Center height(mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1200
Net weight(kg)	2800	3200	3500	4000	5000	8000
Dimensions(mm)(L*W*H)	3300*1200*2100	3600*1100*2100	3600*1100*2100	4235*1520*2450	4750*1550*2460	6725*1550*2841

PVC FOUR CAVITY PRODUCTION LINE

Characteristics and applications

4 cavity PVC electrical tube, water supply pipe extrusion line can extrude four pipes at same time on one machine. This line can save investment cost in factory building and production, which increase the capacity a lot and reduce production time. SJSZ65 conical twin-screw extruder can easily reach 5.5-6.5ton/per day, the production speed take 16mm as example can get more than 8-10m/min.

The whole line is composed of conical twin screw extruder cp65mm, 4 cavity mould, 4 cavity cooling calibration tank, 4 station haul-off, 4 station cutter, and 4 station tipping table.

PVC DÖRT ODALI ÜRETİM HATTI

Özellikler ve uygulamalar

4 odalı PVC elektrik borusu, su temin borusu ekstrüzyon hattı aynı anda bir makinede dört boruyu ekstrüde edebilir. Bu hat, fabrika inşaatı ve üretimde yatırım maliyetinden tasarruf sağlayabilir, bu da kapasiteyi büyük ölçüde artırır ve üretim süresini azaltır. SJSZ65 konik çift vidalı ekstruder kolayca 5,5-6,5 ton/gün'e ulaşabilir, üretim hızı örneğin 16 mm alır ve 8-10 m/dak'dan fazla olabilir.

Tüm hat, konik çift vidalı ekstruder cp65mm, 4 boşluklu kalıp, 4 boşluklu soğutma kalibrasyon tankı, 4 istasyonlu çekme, 4 istasyonlu kesici ve 4 istasyonlu devrilme tablasından oluşur.



Main Technical Parameter

Suitable dai	cp16-cp32mm.
Four station haul-off	up-down two caterpillar tracking
Drawing speed	1-10m/min
Drawing forth	6000N

PVC & CPVC PIPE PRODUCTION LINE

Characteristics and applications

GF series PVC pipe extrusion line mainly used to produce agricultural water supply pipe, construction water supply and sewage pipe, electrical conduit pipe etc. pipe wall thickness adjustable and pipe OD 16-800mm. This line combined with Conical double screw extruder, vacuum calibrator tank, haul-off, cutter and stacker. The extruder and haul-off adopt Inverter control, vacuum pump and other motor are use high quality china brand. haul-off has 2-claws, 3-claws, 4-claws, 6-claws, 8-claws modes, which are suitable for MAX. 800mm PVC pipe. Cutter use planetary style, equip with length measuring meter supply cutting signal. Change main extruder and die, it also can produce PE, PP, ABS etc. pipe.

PVC & CPVC BORU ÜRETİM HATTI

Özellikler ve uygulamalar

GF serisi PVC boru ekstrüzyon hattı esas olarak tarımsal su temin borusu, inşaat su temini ve kanalizasyon borusu, elektrik iletim borusu vb. boru duvar kalınlığı ayarlanabilir ve boru dış çap 16-800mm üretmek için kullanılır. Bu hat, Konik Çift Vidalı Ekstruder, vakum kalibratör tankı, çekme, kesici ve istifleyici ile birleştirilmiştir. Ekstruder ve çekme, invertör kontrolünü benimser, vakum pompası ve diğer motorlar yüksek kaliteli Çin markasını kullanır. Çekme, MAK. 800mm PVC boru için uygun olan 2-çene, 3-çene, 4-çene, 6-çene, 8 çene modellerine sahiptir. Kesici, planet stili kullanır, uzunluk ölçüm ölçer besleme kesme sinyali ile donatılmıştır. Ana ekstruder ve kalıbı değiştirin, ayrıca PE, PP, ABS vb. boru üretebilir.



Main Technical Parameter

Main Extruder	45/90151/105	55/110	SJZ65/132				SJZ80/156			SJZ92/188		SJP130/26
Pipe Diameter	16-63	16-63	16-32	32-110	63-200	63-110	110-250	200-400	200-400	315-630	500-800	
Die Head	Single Outlet	Double Outlet	Double Outlet	Four Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Double Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet
Down-stream Equipment	GF63	SGF63	SGF63	FGF63	GF110	GF200	FGF110	GF250	GF400	GF400	GF630	GF800
Total Power	47 60	70	83	85	85	86.5	136	114	131	212	220	233

PVC SINGLE-WALL/DOUBLE-WALL CORRUGATED PIPE

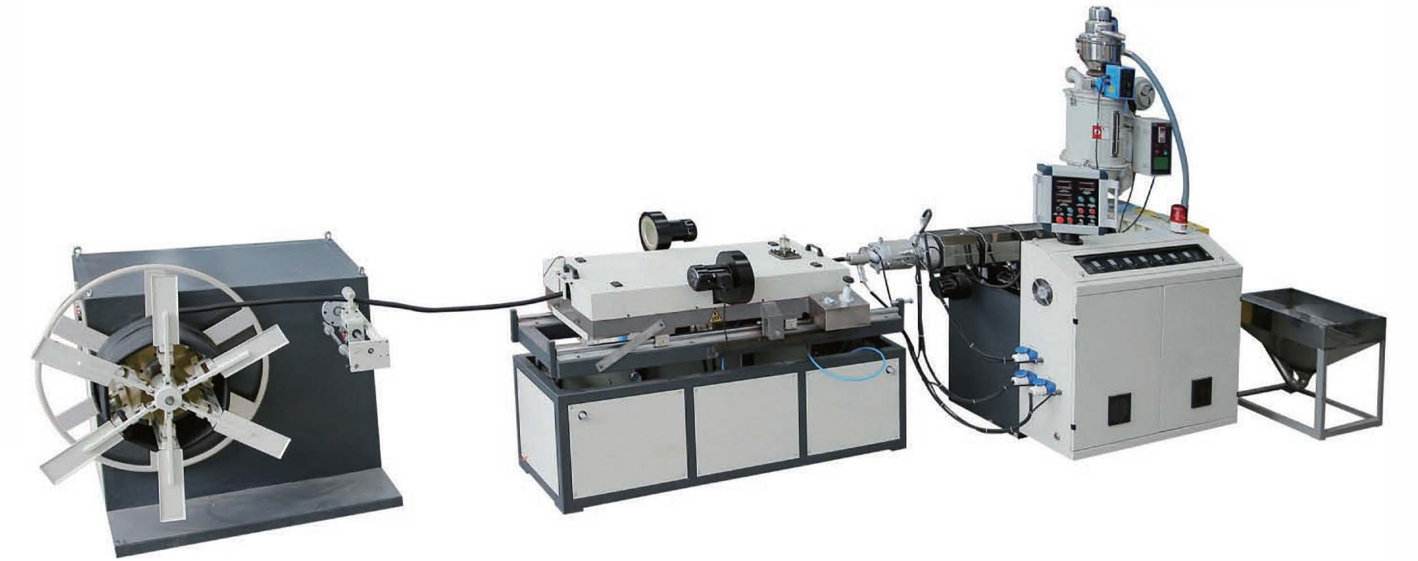
Characteristics and applications

This production line is used for continuously PVC single wall and double wall corrugated pipe. Plastic single wall corrugated pipe is resistant to high temperature, corrosion and abrasion, very flexible. They are widely used in field of auto wire, electric wire protection, lamp circuit protection, tubes of air condition and washing machine etc.

PVC TEK DUVAR / ÇİFT DUVAR OLUKLU BORU

Özellikler ve uygulamalar

Bu üretim hattı sürekli PVC tek cidarlı ve çift cidarlı oluklu borular için kullanılır. Plastik tek cidarlı oluklu borular yüksek sıcaklığa, korozyona ve aşınmaya dayanıklıdır, çok esnekler. Yaygın olarak otomotiv teli, elektrik teli koruması, lamba devre koruması, klima ve çamaşır makinesi boruları vb. alanlarında kullanılırlar.



Main Technical Parameter

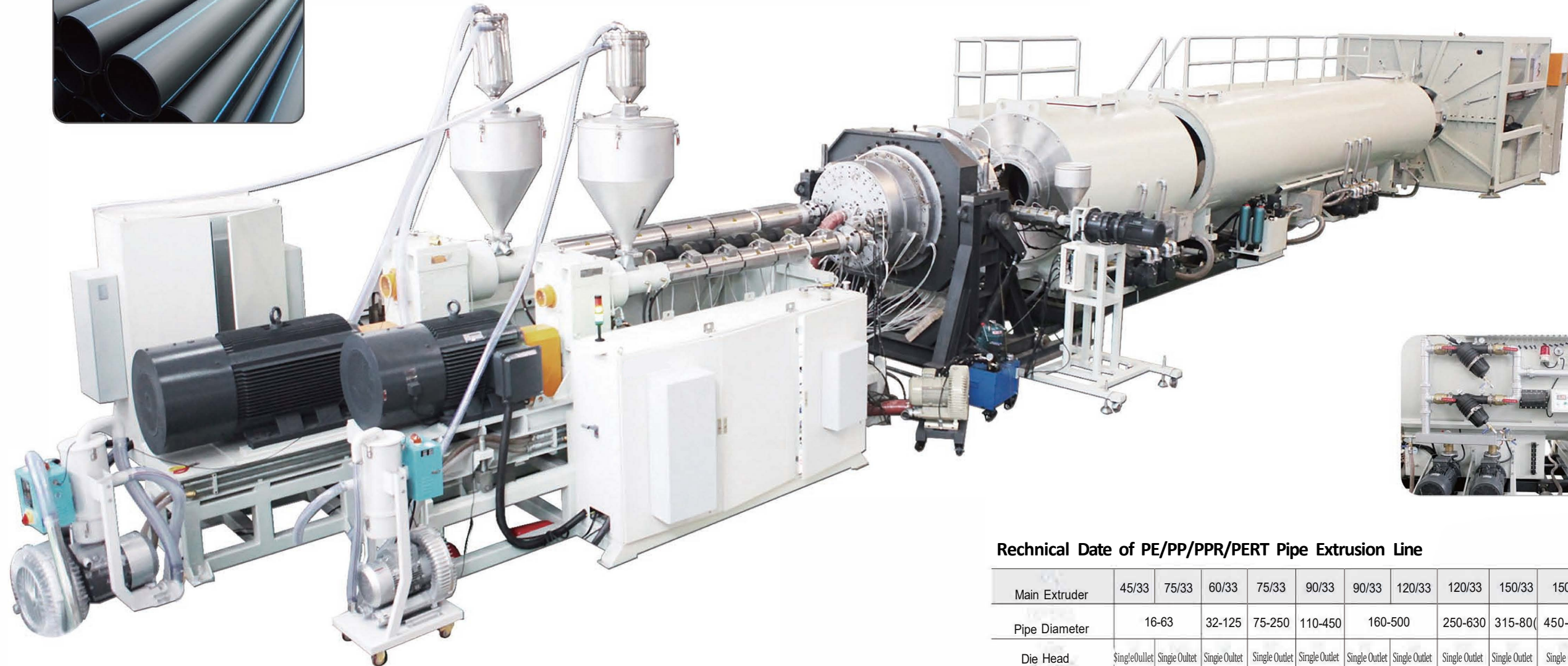
Material	SPVC	UPVC
Model	SJ65	SJZ45
Pipe OD (mm)	9-32mm	9-32mm
Screw OD (mm)	65mm Single screw	45/90 conical double screw
Capacity (kg/h)	80KG	80KG
Power(KW)	18.5	18.5
Mould QTY	42	42
Production speed (m/min)	8-15	8-15

16-2000MM PE PIPE EXTRUSION LINE

Characteristics and applications

PE pipe extrusion line mainly used to produce agricultural water supply pipe, sewage pipe, gas supply pipe, pressure pipe etc. pipe wall thickness adjustable and pipe OD 16-2000mm.

This line combine with high efficiency single screw extruder, vacuum calibrator tank, spray cooling tank, haul-off, cutter and stacker. The extruder and haul-off adopt Inverter control, vacuum pump and other motor are use high quality china brand. haul-off has 2-claws, 3-claws, 4-claws, 6-claws, 8-claws, 10-claws and 12-claws modesl, which are suitable for **MAX.** 2000mm PE pipe. Cutter use planetary style or dust-free style, equip with length measuring meter supply cutting signal.



16-2000MM PE BORU EKSTRÜZYON HATTI

Özellikler ve uygulamalar

PE boru ekstrüzyon hattı esas olarak tarımsal su temin borusu, kanalizasyon borusu, gaz temin borusu, basınç borusu vb. üretmek için kullanılır. Boru duvar kalınlığı ayarlanabilir ve boru OD 16-2000mm.

Bu hat, yüksek verimli tek vidalı ekstruder, vakum kalibratör tankı, spray soğutma tankı, çekme, kesici ve istifleyici ile birleştirilmiştir. Ekstruder ve çekme, invertör kontrolünü benimser, vakum pompası ve diğer motorlar yüksek kaliteli Çin markasını kullanır. Çekme, MAK. 2000mm PE boru için uygun olan 2-çene, 3-çene, 4-çene, 6-çene, 8-çene, 10-çene ve 12-çene modellerine sahiptir.

Kesici, planet tipi veya tozsuz stil kullanır, uzunluk ölçüm ölçer besleme kesme sinyali ile donatılmıştır.



Rechnical Date of PE/PP/PPR/PERT Pipe Extrusion Line

Main Extruder	45/33	75/33	60/33	75/33	90/33	90/33	120/33	120/33	150/33	150/33	150/33	150/33	150/33	120/33*2f.l
Pipe Diameter	16-63	32-125	75-250	110-450	160-500	250-630	315-800	450-1000	630-1200	710-1400	1000-1600	1400-2000		
Die Head	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet	Single Outlet
Down-stream Equipment	LG63	SLG63	LG125	LG250	LG450	LG500	LG500	LG630	LG800	LG1000	LG1200	LG1400	LG1600	LG2000
Total Power	70	125	150	230	380	380	550	550	800	800	1000	1100	1200	1300

PE/PPR/PERT HIGH SPEED POLYOLEFIN PIPE PRODUCTION LINE

Characteristic

The line is mainly used for producing PP-R pipe also used for producing PE-RT, PE, PE-X resin pipe.

Özellik

Hat esas olarak PP-R boru üretmek için kullanılır, ayrıca PE-RT, PE, PE-X reçine boru üretmek için de kullanılır.



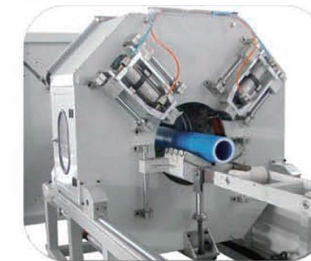
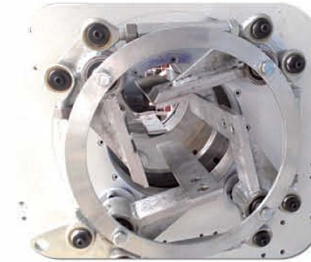
PE/PPR/PERT YÜKSEK HIZLI POLİOLEFİN BORU ÜRETİM HATTI

Application:

PLC control, high degree of automation
Adopting specialized Screw with good plasticizing effect.
Adopting compound spiral engine head, effectively deleting memory function of the material
Vacuum calibration, constant temperature control, eliminating pipe stress
Adopting co-extrusion head to add color line
High extrusion capacity, low temperature of melt, equal temperature of melt
Wide processing range of raw materials

Uygulama:

PLC kontrolü, yüksek otomasyon derecesi
İyi plastikleştirici etkiye sahip özel vidayı benimseme.
Bileşik spiral motor başlığını benimseme, malzemenin hafıza fonksiyonunu etkili bir şekilde silme
Vakum kalibrasyonu, sabit sıcaklık kontrolü, boru stresini ortadan kaldırma
Renk çizgisi eklemek için ko-ekstrüzyon başlığını benimseme
Yüksek ekstrüzyon kapasitesi, düşük eriyik sıcaklığı, eşit eriyik sıcaklığı Hammaddelerin geniş işleme aralığı



Main Technical Parameter

Model	JS-63 1	JS-63II	JS-63 111	JS-160 1	JS-160 II
Diameter range(mm)	Φ20-63	Φ20-63	Φ20-63 (Dual)	Φ63-160	Φ63-160
Extruder	SJ65/33	SJ60/38	SJ75/38	SJ75/33	SJ75/38
Hauling speed (m/min)	10	25	15	5	10
Extruder Motor power (kw)	55	110	132	75	132
Max output (kg/h)	150	350	450	250	450

200-500MM HORIZONTAL DOUBLE WALL CORRUGATED PIPE PRODUCTION LINE

200-500MM YATAY ÇİFT DUVARLI OLUKLU BORU ÜRETİM HATTI



Technical Parameters

MODEL	PIPE DIAMETER(MM)	SCREW MODEL	CAPACITY(KG/H)	MAX. SPEED(m/min)
SGB400	200 300 400	SJ75/33 SJ75/33	600	5
SGB600	225 300 400 500 600	SJ90/33 SJ75/33	800	5
SGB800	225 300 400 500 600 800	SJ90/33S SJ 120/33	1000	3

PVC/WPC PROFILE PRODUCTION LINE

Characteristics and applications

PVC/WPC Profile production line is mainly used in PVC door & window profile, wide door plate, window plate, extrusion of multi-holes pipe for passing through lines (four holes, six holes, seven holes, nine holes etc.) For different sectional surface and molds, different specifications of twin parallel (conical) screws extruder can be chosen together with corresponding vacuum calibrating table, haul-off unit, cutting unit, tilter, etc. Capacity of extruder can be optionally chosen from 60-700kg/h. The haul-off unit has applied unique lift technique of our co. Its work is stable, its reliability is good, its pulling force is large. Vacuum setting has applied special enlarged vortex cooling system which is good for cooling and calibrating so as to meet demand of high speed extruding. Movement speed and drawing speed of cutting machine keep synchronous. All movements are controlled by imported PLC, the design is reasonable, the operation is stable, it can conduct automatic cutting with fixed length. Power & dust suction device can be provided. With different molds, the calibration table can choose such specifications as 4-metre, 6-metre, 7-metre, 11-metre, etc. With twin screw extruder, it is particular suitable for high speed extruding of profile.

PVC/WPC PROFILE PRODUCTION LINE

Özellikler ve uygulamalar

PVC/WPC Profil üretim hattı esas olarak PVC kapı ve pencere profili, geniş kapı plakası, pencere plakası, hatlardan geçmek için çok delikli boru ekstrüzyonunda kullanılır (dört delik, altı delik, yedi delik, dokuz delik vb.) Farklı kesitli yüzeyler ve kalıplar için, ikiz paralel (konik) vidalı ekstrüderin farklı özellikleri, karşılık gelen vakum kalibrasyon masası, çekme ünitesi, kesme ünitesi, eğme tertibatı vb. ile birlikte seçilebilir. Ekstrüderin kapasitesi isteğe bağlı olarak 60-700kg/saat arasında seçilebilir. Çekme ünitesi, şirketimizin benzersiz kaldırma tekniğini uygulamıştır. Çalışması stabildir, güvenilirliği iyidir, çekme kuvveti büyüktür. Vakum ayarı, yüksek hızlı ekstrüzyon talebini karşılamak için soğutma ve kalibrasyon için iyi olan özel genişletilmiş girdap soğutma sistemini uygulamıştır. Kesme makinesinin hareket hızı ve çekme hızı senkron kalır. Tüm hareketler ithal PLC tarafından kontrol edilir, tasarım makul, çalışma stabildir, sabit uzunlukta otomatik kesme yapabilir. Güç ve toz emme cihazı sağlanabilir. Farklı kalıplarla, kalibrasyon tablosu 4 metre, 6 metre, 7 metre, 11 metre vb. gibi özellikleri seçebilir. Çift vidalı ekstruder ile, özellikle profilin yüksek hızlı ekstrüzyonu için uygundur.



Main Technical Parameter

Specifications / Items	YF180	YF240	YF400	YF600	YF800	YF1000
Profile MAX. width	180	240	400	600	800	1000
Drawing height	140	140	140	140	140	140
Drawing force	15	30	30	40	50	50
Drawing speed	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5
Auxiliary equipment sum power	18.7	31.6	31.6	31.6	31.6	37.1
Compression air	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6

PVC CEILING PANEL\CORNER PROFILE EXTRUSION LINE

Features

High filing material,even plasticizing,lower percentage of additive material are needed,stable production,and easy operation.

PVC TAVAN PANELİKÖŞE PROFİL EKSTRÜZYON HATTI

Özellikler

Yüksek dolgu malzemesi, eşit plastikleştirme, daha düşük katkı maddesi yüzdesi, istikrarlı üretim ve kolay kullanım.



Main Technical Parameter

Model	SJSZ 51	SJSZ 55	SJSZ 65
Motor power	18.5	22	37
Screw diameter	48/112/115/118	55/110/120/125	65/132
Screw rotation speed	34.7	34.7	34.7
Output capacity(PVC)	80-100	100-150	150-250

PVC CRUST FOAM BOARD EXTRUSION PRODUCTION LINE

PVC FOAM BOARD USAGE

PVC/PVC-WPC foam board has two main function, one is construction board, the other is used for furniture.

RAW MATERIAL:

PVC add 10-30% wood powder, wood powder can making from bamboo, saw dust, cotton straw, rice cover & straw.

ADVANTAGE:

Difficult to deformation, durability, corrosion resistance and small density.

PVC KABUK KÖPÜK LEVHA EKSTRÜZYON ÜRETİM HATTI

PVC KÖPÜK LEVHA KULLANIMI

PVC/PVC-WPC köpük levhanın iki ana işlevi vardır, biri inşaat levhasıdır, diğeri mobilya için kullanılır.

HAMMADDE:

PVC %10-30 oranında odun tozu ekler, odun tozu bambu, talaş, pamuk samanı, pirinç örtüsü ve samandan yapılabilir.

AVANTAJLAR:

Deformasyonu zor, dayanıklı, korozyon direnci ve düşük yoğunluk.



Main Technical Parameter

Item	BEN-KPM1220				BEN-KPM2450	
Extruder	SJZ80/156	SJZ65/132	SJZ92/188	SJZ80/156	SJZ92/188	SJZ80/156
Power	75kw	37kw	110kw	55kw	110kw	55kw
Wide	1220mm		1680mm		2450mm	
Thickness	5-50mm		5-40mm		5-25mm	

PVC IMITATION MARBLE SHEET PRODUCTION LINE

Product Introduction

PVC Imitation marble sheet is a new type decorating material, which consists of PVC sheet and decorating film, by the process of heat transfer to form the composited stone plastic sheet.

Composited PVC imitation marble sheet has multiple layer, includes: UV coating layer, color layer, stone plastic layer and basic layer; compared with real stone sheet, whatever wear-resistance, stain-resistance, or dimension distortion resistance, PVC imitation marble materials has the significant advantages.

Its basic resin is PVC powder, modification and compounding with mineral powder and plastic additives, final productions are widely applied in the indoor decoration among the industries of manufacturing, automotive, steamship, train, construction, etc.

PVC Imitation marble sheet extrusion line consists of screw loader, mixing unit, conical twin screw extruder, T-die mold, Three-roll calender, cooling frame, trimming set, hauling device, automatic cutter, stacking section, UV coating device etc.

PVC İMITASYON MERMER LEVHA ÜRETİM HATTI

Ürün Tanıtımı

PVC imitasyon mermer levha, kompozit taş plastik levhayı oluşturmak için ısı transferi işlemiyle PVC levha ve dekorasyon filminden oluşan yeni bir tip dekorasyon malzemesidir.

Kompozit PVC imitasyon mermer levha, çok katmanlıdır ve şunları içerir: UV kaplama katmanı, renk katmanı, taş plastik katmanı ve temel katman; gerçek taş levha ile karşılaştırıldığında, aşınma direnci, leke direnci veya boyut bozulma direnci ne olursa olsun, PVC imitasyon mermer malzemeleri önemli avantajlara sahiptir.

Temel reçinesi PVC tozudur, mineral toz ve plastik katkı maddeleri ile modifikasyon ve bileşiktir, nihai üretimler imalat, otomotiv, vapur, tren, inşaat vb. endüstrileri arasında iç dekorasyonda yaygın olarak uygulanmaktadır.

PVC imitasyon mermer levha ekstrüzyon hattı, vidalı yükleyici, kanştırma ünitesi, konik çift vidalı ekstruder, T kalıp kalıbı, üç silindiri takvim, soğutma çerçevesi, kesme seti, çekme cihazı, otomatik kesici, istifleme bölümü, UV kaplama cihazı vb. içerir.



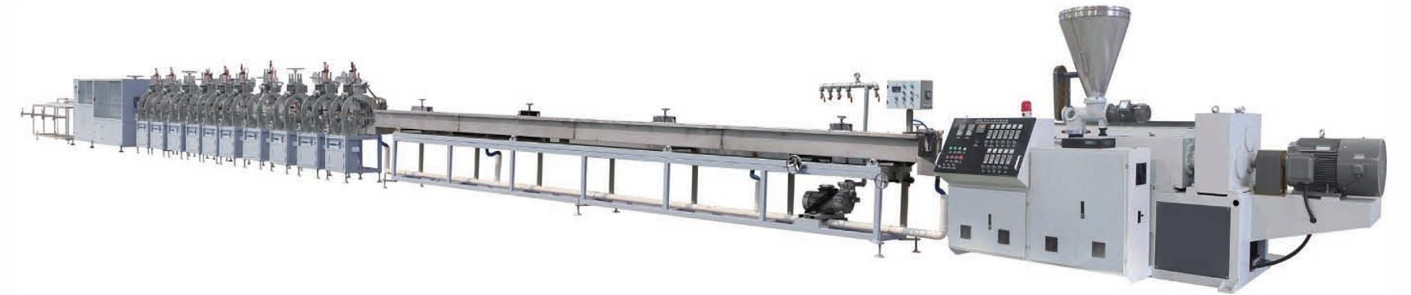
PVC IMITATION MARBLE PROFILE PRODUCTION LINE

Product Features :

- (1) Green and environmental protective: No heavy metal, formaldehyde etc. No radioactivity pollution, can be recycling used, in line with the green economic policy.
- (2) Low price: PVC (foamed)marble imitation profile is much cheaper, the price is only 10~20% of the nature marble product.
- (3) Featured product: can be customized, offering the PVC foamed profiles and high-calcium profiles
- (4) Rich and well-balanced color: As a result of the product surface hot stamping or water transfer printing technology, the product is in rich color and no color difference of the same batch.
- (5) safe and convenient in construction : the material is light, easy to construct, can be sawed and shaved. Easy to ship and install. No need to maintain.

Ürün özellikleri:

- (1) Yeşil ve çevre dostu: Ağır metal, formaldehit vb. yok. Radyoaktivite kirliliği yok, yeşil ekonomi politikasına uygun olarak geri dönüştürülebilir.
- (2) Düşük fiyat: PVC (köpüklü) mermer taklidi profili çok daha ucuzdur, fiyatı doğal mermer ürününün sadece %10~20'sidir. (3) Öne çıkan ürün: özelleştirilebilir, PVC köpüklü profiller ve yüksek kalsiyumlu profiller sunar
- (4) Zengin ve dengeli renk: Ürün yüzeyinin sıcak damgalanması veya su transfer baskı teknolojisinin bir sonucu olarak, ürün zengin renktedir ve aynı partide renk farkı yoktur.
- (5) güvenli ve yapımında kullanışlı: malzeme hafiftir, yapımı kolaydır, kesilebilir ve traşlanabilir. Nakliyesi ve montajı kolaydır. Bakım gerektirmez.



PVC + ASA GLAZED TILE, SYNTHETIC RESIN TILE PRODUCTION LINE

Application

The production line is mainly used to produce PVC glaze tile which width is 720, 930, 1100mm, thickness is 2mm, 2.5mm 3mm. PVC, ASA or PMMA compound roof tile production line consists of conical double screw extruder SJZ80/156, single screw co-extruder, extruding tool, forming machines for main tile and ridge tiles, haul-off. Cutter, stacker. Supply formula guide service and staple raw material purchase. Professional analyzing and design by considering production cost and tile's performance.

PVC + ASA CAMLI KİREMİT, SENTETİK REÇİNE KİREMİT ÜRETİM HATTI

Uygulama

Üretim hattı esas olarak genişliği 720, 930, 1100 mm, kalınlığı 2 mm, 2,5 mm 3 mm olan PVC camlı kiremit üretmek için kullanılır. PVC, ASA veya PMMA bileşik çatı kiremiti üretim hattı konik çift vidalı ekstruder SJZ80/156, tek vidalı ko-ekstruder, ekstrüzyon aleti, ana kiremit ve sırt kiremitleri için şekillendirme makineleri, çekme, kesici, istifleyiciden oluşur. Tedarik formülü kılavuz hizmeti ve temel hammadde satın alma. Üretim maliyeti ve kiremitin performansını göz önünde bulundurarak profesyonel analiz ve tasarım.



PVC WAVE TILE, COMPOSITE TRAPEZOIDAL TILE PRODUCTION LINE

Features and Application

1. Optional to adopt conical twin screw extruder and single screw extruder.
2. Supply formula guide and staple raw material purchase.
3. Professional analyzing and design by considering production cost and tile's performance.
4. Single layer or A+B/A+B+C/A+B+A layers available.

Özellikler ve Uygulama

1. Konik çift vidalı ekstruder ve tek vidalı ekstruder kullanımı isteğe bağlıdır.
2. Tedarik formülü kılavuzu ve temel hammadde alımı.
3. Üretim maliyeti ve fayansın performansı göz önünde bulundurularak profesyonel analiz ve tasarım.
4. Tek katman veya A+B/A+B+C/A+B+A katmanları mevcuttur.



Main Technical Parameter

Model	Product width (mm)	Product thickness (mm)	Product waveform	Extruder power (kw)	Max.extrusion capacity (kg/h)
SJZ80/156	840-1130	0.8-3	circular wavetrapezoid wave	55	350
SJZ92/188	1130-1450	0.8-3	circular wavetrapezoid wave	110	700

SRL-Z SERIES HOT/COOL COMBINATION MIXER

Feature

Excelient manufacture skili (Welding, polishing, sealing), material wili not stick on vessel wali and be discharged easily and quickly.
ideal operation state: stable, low noise, high capacity

SRL-Z SERİSİ SICAK/SOĞUK KOMBİNE MİKSER

Özellik

Mükemmel üretim becerisi (Kaynak, parlatma, sızdırmazlık), malzeme kap ağzına yapışmayacak ve kolayca ve hızlı bir şekilde boşaltılacaktır. İdeal çalışma durumu: kararlı, düşük gürültü, yüksek kapasite



SRL-Z series plastic mixer unit is mainly used tor formulating, mixing, coloring and drying of all kinds of resins, e.g. PE, PP, PVC, etc. Meanwhile it is suitable tor drying and degassing of engineer plastic before shaping processing, e.g. ABS and PC. This unit is composed of heating mixer and cooling mixer.

SRL-Z serisi plastik mikser ünitesi esas olarak her türlü reçinenin, örneğin PE, PP, PVC, vb., formüle edilmesi, karıştırılması, renklendirilmesi ve kurutulması için kullanılır. Bu arada, şekillendirme işleminden önce mühendislik plastiğinin, örneğin ABS ve PC'nin kurutulması ve gazının alınması için uygundur. Bu ünite, ısıtma mikseri ve soğutma mikserinden oluşur.

Main Technical parameter

Model	SRL-2100/200	SRL-2200/500	SRL-2300/600	SRL-2500/1000	SRL-2800/1600
Total volume	100/200	200/500	300/600	500/1000	800/1600
Effective capacity	65/130	165/350	225/360	350/650	625/1250
Stirring speed	650 /1300/200	475/950/130	475/950/100	430/860/50	370/740/50
Mixing time	8-12	8-12	8-12	8-15	8-15
Motor power (kw)	14/22/7.5	30/42/11	40/55/11	55/75/15	83/110/22
Overall dimension (mm)	1950x1600x1800	4580x2240x2470	4800x2640x2480	5600x3000x3100	5170x3200x4480
Weight (kg)	2200	3400	3600	6500	9800

SRL-W SERIES HORIZONTAL MIXING UNIT

Function And Structure

it is used in mixing, stirring, drying, coloring and other technique of plastics, rubber, chemicals tor daily use. it is an ideal advanced equipment of producing plastics plate, pipe, special-shaped material and degradation plastics.

The unit is developed through introducing, digesting, and absorbing foreign advanced technology. The minor vacuum mixing principle is adopted in mixing materials.The electric elements ali adopt imported famous ones and adopt PLC control. it has many advantages, such as high auto level, fast mixing. Its blades are precisely cast with stainless steel and passed the dynamic and static balancing test. Especially,the blades of its cooling machine adopt the most advanced screw stirring structure in the world. There is no deal angle in the whole vessel. it has advantages, such as fast mixing, discharging and loading efficiency has reached foreign advanced level.

SRL-W SERİSİ YATAY KARIŞTIRMA ÜNİTESİ

İşlev ve Yapı

Plastik, kauçuk, kimyasalların günlük kullanım için karıştırılması, çalkalanması, kurutulması, renklendirilmesi ve diğer tekniklerde kullanılır. Plastik levha, boru, özel şekilli malzeme ve bozunma plastikleri üretmek için ideal bir gelişmiş ekipmandır.

Ünite, yabancı gelişmiş teknolojiyi tanıtmak, sindirmek ve emmek yoluyla geliştirilmiştir. Malzemelerin karıştırılmasında küçük vakum karıştırma prensibi benimsenmiştir. Elektrikli elemanların hepsi ithal edilen ünlü olanları benimser ve PLC kontrolünü benimser. Yüksek otomatik seviye, hızlı karıştırma gibi birçok avantajı vardır. Bıçakları paslanmaz çelikten hassas bir şekilde dökülmüştür ve dinamik ve statik dengeleme testinden geçmiştir. Özellikle soğutma makinesinin bıçakları dünyadaki en gelişmiş vidalı karıştırma yapısını benimser. Tüm kaptan anlaşma açısı yoktur. Hızlı soğutma, iyice boşaltma gibi avantajları vardır, karıştırma verimliliği yabancı gelişmiş seviyeye ulaşmıştır.



Main Technical Parameter

SRL-W	Heat / Cool	Heat / Cool	Heat / Cool	Heat / Cool	Heat / Cool
Total Capacity(L)	300/1000	500/1500	800/2500	1000/3000	800x2/4000
Effective Capacity(L)	225/700	330/1000	600/1500	700/2100	1200/2700
Stirring Speed (r/min)	475/950/80	430/860/70	370/740/60	300/600/50	350/700/65
Heating/cooling	Electric self-friction/water				
Mixing Time(min)	8-12	8-15	8-15	8-12	8-12
Power(KW)	40/55/7.5	55/75/15	83/110/22	110/160/30	83/110x2/30
Weight (kg)	3300	4200	5500	6500	8000

AUTOMATIC MIXING, BATCHING AND EXTRUDER FEEDING SYSTEM

OTOMATİK KARIŞTIRMA, PAKETLEME VE EKSTRÜDER BESLEME SİSTEMİ



Storage Silo
Depolama Silosu



Additives Weigher
Katkı Maddeleri Tartım İstasyonu



Central de-dust plant
Merkezi Toz Giderme İstasyonu



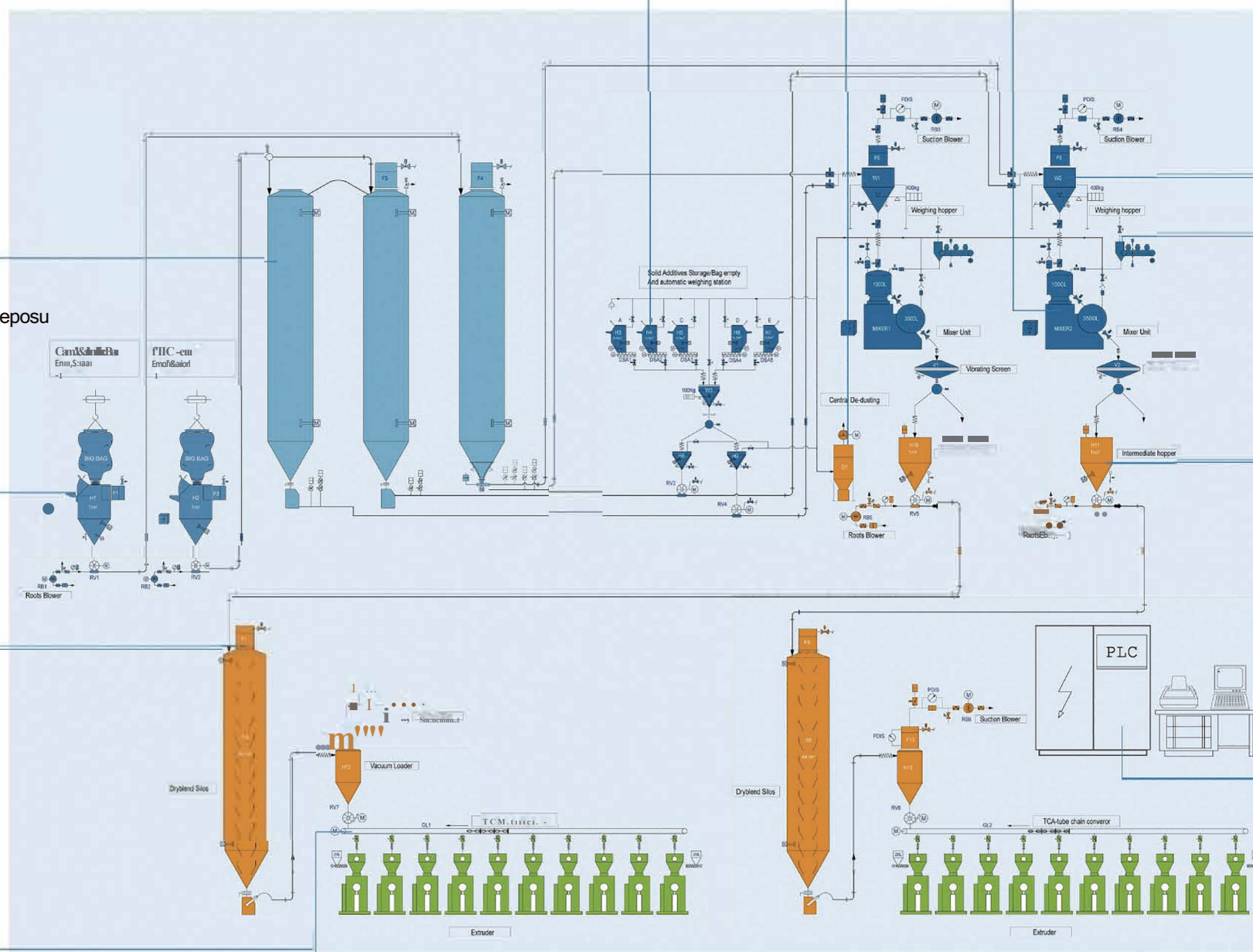
Mixer Unit
Karıştırıcı Ünitesi



Suction Scale For Main Components
Ana Bileşenler İçin Emiş Ölçeği



Bag Empty Station
Hammadde Boşaltma Deposu



Bin filter
Filtre



Micro Components Feeding
Mikro Bileşenler Besleme



Intermediate Hopper
Ara Hazne



Extruder Feeding
Ekstrüder Besleme



Control Room
Kumanda Panosu

PS FOAM PHOTO FRAME PROFILE PRODUCTION LINE

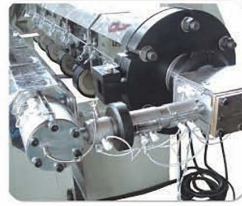
Features and Application

Mainly by single-screw extruder and supporting the main co-extrusion machine, cooling water tank, Embossing, hot-stamping & foil units, haul-off, cutter, and stacker, The production line is equipped with AC inverter control, Imported RKC temperature control instrumentation etc components. With good plasticization, high output, and running reliable, is a newly developed auxiliary machinery in plastic machinery industry. Heat transfer machine is designed to improve, it is mainly the way the use of hot embossing, The ribbon on the imprint in the paint on the frame profiles, it look beautiful, the performance of reliable, easy to use, precision stamping, and strong adsorption. Hand wheel and adjust a variety of different shapes can imprint the profile.

PS KÖPÜK FOTOĞRAF ÇERÇEVESİ PROFİL ÜRETİM HATTI

Özellikler ve Uygulama

Esas olarak tek vidalı ekstruder ve ana ko-ekstrüzyon makinesini, soğutma suyu tankını, Kabartma, sıcak damgalama ve folyo ünitelerini, çekme, kesici ve istifleyiciye destekler, Üretim hattı AC invertör kontrolü, ithal RKC sıcaklık kontrol enstrümantasyonu vb. bileşenlerle donatılmıştır. İyi plastikleştirme, yüksek çıktı ve güvenilir çalışma ile plastik makine endüstrisinde yeni geliştirilmiş bir yardımcı makinedir. Isı transfer makinesi geliştirmek için tasarlanmıştır, esas olarak sıcak kabartmanın kullanım şeklidir, çerçeve profillerindeki boyadaki baskıdaki şerit, güzel görünür, güvenilir performans, kullanımı kolay, hassas damgalama ve güçlü adsorpsiyon. El çarkı ve çeşitli farklı şekilleri ayarlayarak profili basabilirsiniz.



EMBOSSING MACHINE
KABARTMA MAKİNESİ

HOT STAMPING MACHINE
SICAK MÜHÜR MAKİNESİ



Main Technical Parameter

Model	Ps65	Ps90	Ps100	Ps120
Production line Speed	2-6m/min	1-5m/min	1-4m/min	1-3m/min
Power	50KW	90KW	100KW	130KW
Appearance Size	26x1 x2(m)	32x1 x2(m)	33x1x2(m)	34x1x2(m)

PIPE BELLING MACHINE

Characteristic

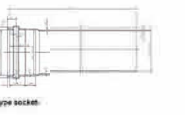
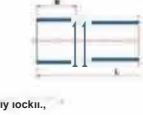
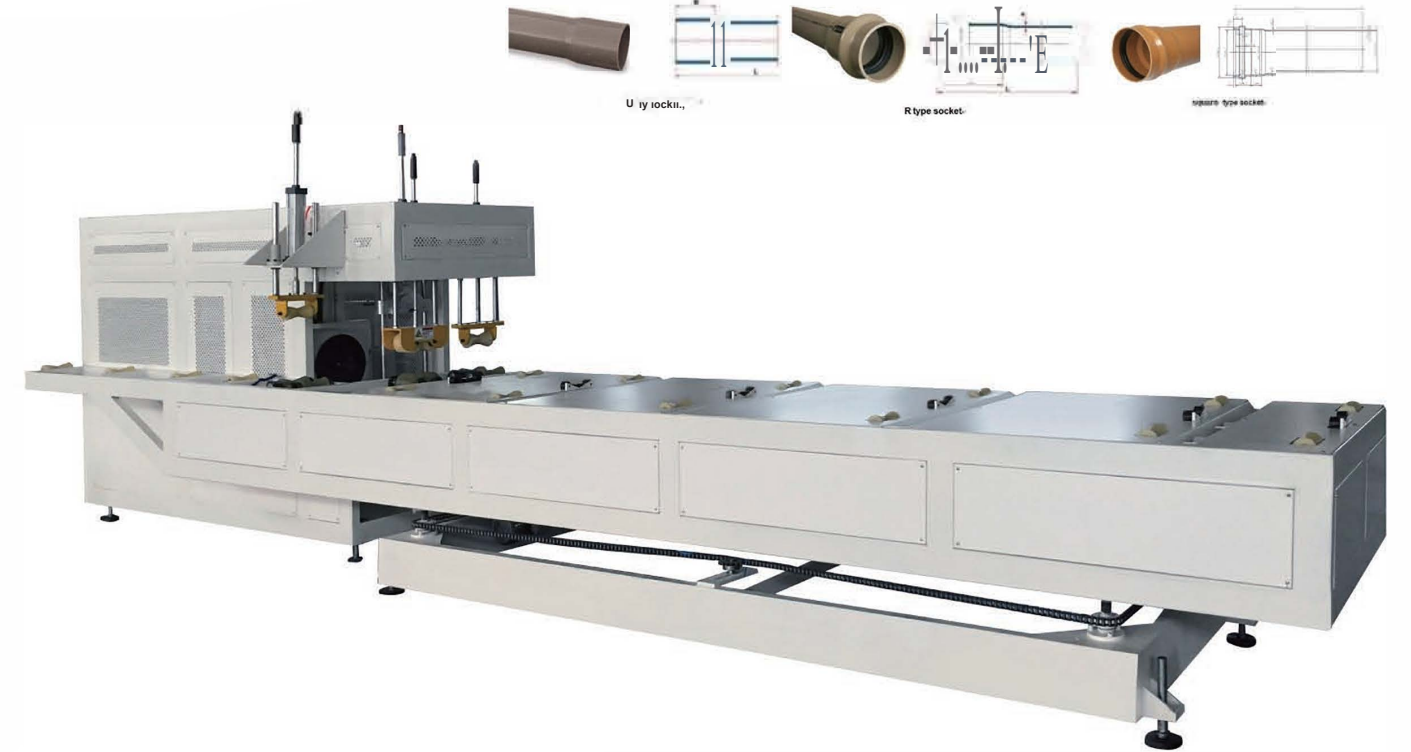
Full automatic plastic pipe bellling machine is developed by our company according market requirement, basis on company's technical advantage, and adapted foreign advantaged technology. it has advantage like beautiful appearance, high technical, easy operation etc. This machine is working together with PVC pipe extrusion Line dia from 20-800mm, with different bellling die, it make the pipe end in U style or R style.

BORU MUFLAMA MAKİNESİ

Özellik

Tam otomatik plastik boru muflama makinesi, firmamız tarafından pazar gereksinimlerine göre, şirketin teknik avantajına dayanarak ve yabancı avantajlı teknolojiyi uyarlayarak geliştirilmiştir. Güzel görünüm, yüksek teknik, kolay kullanım vb. gibi avantajlara sahiptir.

Bu makine, 20-800 mm çapındaki PVC boru ekstrüzyon hattı ile birlikte çalışır, farklı muflama kalıbı ile boru ucunu U stili veya R stili yapar.



Main Technical Parameter

Model	Pipe Diameter	Heating Method	Belling Method	Heating power	Dimension
SGK110	50-110mm	Electric heating	Mould physical expansion	10.5kw	7500x1400x1750mm
SGK160	50-160mm	Electric heating	Mould physical expansion	10.5kw	7500x1400x1750mm
SGK200	50-200mm	Electric heating	Mould physical expansion	10.5kw	7855x1350x1900mm
SGK250	110-250mm	Electric heating	Mould physical expansion	10.5kw	7830x1620x1700mm
SGK315	160-315mm	Electric heating	Mould physical expansion	14kw	8050x1750x1900mm
SGK450	200-450mm	Electric heating	Mould physical expansion	18kw	8290x2090x2080mm
SGK500	315-500mm	Electric heating	Mould physical expansion	18kw	8500x3050x2100mm
SGK630	400-630mm	Electric heating	Mould physical expansion	22.5kw	8615x3125x2500mm

MILL (PULVERIZER)

Function & Structure

This machine is an ideal equipment for grinding thermosensitive PVC and other plastic,Its physical and chemical properties of the products are expected to maintain the new norm unchanged when joining 20-30% grinding powder in ingredient.It recycles the waste in plastic processing,so the machine is special purpose equipment for plastic factory to reduce production costs and improve economic efficiency.

DEĞİRMEN (PULVERİZATÖR)

Fonksiyon ve Yapı

Bu makine, termosensitif PVC ve diğer plastikleri öğütmek için ideal bir ekipmandır. Ürünlerin fiziksel ve kimyasal özelliklerinin, bileşene %20-30 öğütme tozu eklendiğinde yeni normu değiştirmeden koruması beklenir. Plastik işlemede atıkları geri dönüştürür, bu nedenle makine, üretim maliyetlerini düşürmek ve ekonomik verimliliği artırmak için plastik fabrikaları için özel amaçlı bir ekipmandır.



Main Technical Parameter

Model	SMW-400	SMW-500	SMW-600	SMW-800	MF-300	MF-400	MF-500	MF-600	MF-800
Diameter	q283±1mm	q483±1mm	q583±1mm	q783±1mm	300	400	500	600	800
Motor Power	30Kw	37Kw	45Kw	75Kw	7.5/11	22/30	37/45	45/55	75
Capacity	120-280Kg/h	150-400Kg/h	200-550Kg/h	450-850Kg/h	50-120	50-150	120-280	260-450	280-680
Finess	15-120\$	15-120\$	15-120\$	15-120\$	15-120\$1	15-120\$1	15-120\$1	15-120\$1	15-120\$1
Start									
Weight	1200Kg	1280Kg	1650Kg	2800Kg	1100	1200	1600	2200	3500
Size	2300*1650*3700mm	2300*1650*3700mm	3200*1850*3800mm	3500*2200*3800mm	1500*800*2800	1700*1500*3700	1800*1600*3800	1900*1700*3900	2300*1900*4100
For Materials	PVC,PET,PBT,PS				PE,LDPE,LLDPE,PP,ABS,EVA,RUBBER,PA,PVC				

PC SERIES STRONG CRUSHER

PC SERİSİ GÜÇLÜ KIRICI



Main Technical Parameter

Model	Power	Crushing room	Revolving blade	Fixed blade	Output	Screen hole	Feeding part	Weight
PC300	5.5	<1>220 X 300	9	2	100-200	<1>10	300 X 250	480
PC400	7.5	<1>246 X 400	12	2	200-300	<1>10	400 X 250	660
PC500	15	<1>265 X 500	15	2	300-400	<1>10	500 X 250	1000
PC600	18.5-22	<1>280 X 600	18	4	400-500	<1>10	600 X 250, 600 X 420	1500
PC800	22-30	<1>410 X 800	24	4	500-600	<1>12	800 X 450	1800
PC1000	30-37	<1>500 X 1000	34	9	600-800	<1>14	1000 X 500	2000

SWP HORIZONTAL CRUSHER

Main uses and features

SWP series is special designed for crushing various PVC pipe profile,WPC profile etc.With deep feeding method,it can crush the pipe,profile directly and easily.It is necessary equipment for PVC pipe profile production.

SWP YATAY KIRICI

Ana kullanımlar ve özellikler

SWP serisi, çeşitli PVC boru profillerini, WPC profillerini vb. kırmak için özel olarak tasarlanmıştır. Derin besleme yöntemi ile boruyu, profili doğrudan ve kolayca kırabilir. PVC boru profili üretimi için gerekli bir ekipmandır.



Main Technical Parameter

Model	SWP150	SWP200	SWP210	SWP300	SWP320	SWP380	SWP400	SWP630
Diameter of turning knife(mm)	150	200	210	300	320	380	400	630
Number of turning knife	9	3	3	3	6/2 groups	12/4 groups	5	9/3
Number of fixed knife	2	2	2	3	2	8/4 groups	2	4/2
aperture of screen panel	φ 8	φ 8	φ 8	φ 12orφ 14	φ 8	φ 10	φ 10	φ 10
Crushing capacity(kg/h)	60-200	50-110	80-120	50-250	250-350	100-400	350-450	700-850
power	5.5	4	4	37	11	15	22	44

ALL SORTS OF PLASTIC AUXILIARY MACHINE
HER TÜRLÜ PLASTİK YARDIMCI MAKİNA



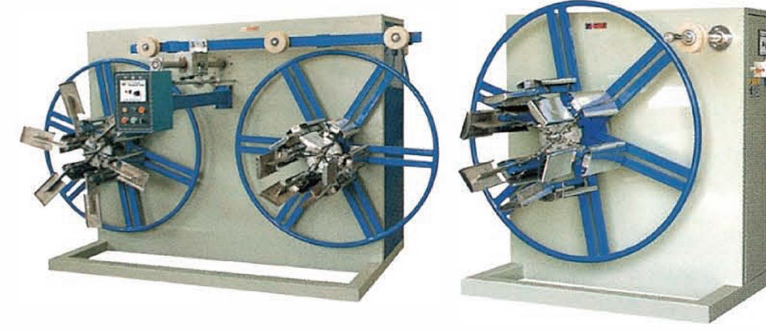
AUTOMATIC LOADER MACHINE
OTOMATİK YÜKLEME MAKİNESİ



ZKF VACUUM POWDER LOADER ZKF
VAKUMLU TOZ YÜKLEYİCİ



HZS SERIES VACUUM POWDER LOADER
HZS SERİSİ VAKUMLU TOZ YÜKLEYİCİ



SINGLE/DOUBLE WINDER
TEK / ÇİFT SARICI



COLOR MIXER
RENK KARIŞTICISI



CSG DEHUMIDIFYING DRYER
CSG NEM ALMA CİHAZI



WATER CHILLER
SU SOĞUTUCU



SERIES MOULD THERMOREGULATOR
SERİ KALIP TERMOREGÜLATÖRÜ



DOOR/WINDOW PLATE DIE
KAPI / PENCERE PLAKA KALIBI



BOARD / SHEET DIE
TAHTA / LEVHA KALIBI



PROFILE DIE
PROFİL KALIBI



JY1 METER-MEASURE PRINTER
JY1 METRE ÖLÇÜM YAZICISI



INK JET PRINTER
MÜREKKEP YAZICI



LASER PRINTER
LAZER YAZICI



PIPE DIES
BORU KALIPLARI



FOUR OUTLET PVC PIPE DIE
DÖRT ÇIKIŞLI PVC BORU KALIBI



MIXING & DRYING MACHINE
KARIŞTIRMA ve KURUTMA MAKİNESİ

STANDARA

(PE80) (GB/T13663-2000)

Specification and Theoretical weight form of polyethylene Pipe(PE80)for water supply(GB / T13663-2000)

Nominal outer diameter mm	en mm Nominal wall thickness															
	Standard size															
	SDR21			SDR17			SDR13.6			SDR11			SDR9			
	MPa Nominal pressure															
	0.6			0.8			1.0			1.25			1.6			
mm	mm	kg/m	mm	mm	kg/m	mm	mm	kg/m	mm	mm	kg/m	mm	mm	kg/m		
20													2.3	0.5	0.103	
25													2.3	0.5	0.133	
32										2.3	0.5	0.172	2.8	0.5	0.201	
40										3	0.5	0.280	3.6	0.6	0.329	
50										3.7	0.6	0.432	4.5	0.7	0.511	
68										4.6	0.7	0.669	5.6	0.9	0.797	
75			16				4.7	0.8	0.885	5.8	0.9	1.084	7.1	1.1	1.270	
90	4.3	0.7	1.190	4.5	0.7	1.020	5.6	0.9	1.251	6.8	1.1	1.491	8.4	1.3	1.780	
110	5.3	0.8	1.783	5.4	0.9	1.476	6.7	1.1	1.799	8.2	1.3	2.154	10.1	1.6	2.585	
125	6	0.9	2.293	6.6	1.0	2.191	8.1	1.3	2.657	10.0	1.5	3.199	12.3	1.9	3.844	
140	6.7	1.1	2.886	7.4	1.2	2.807	9.2	1.4	3.417	11.4	1.8	4.157	14	2.1	4.962	
160	6.7	1.2	3.776	8.3	1.3	3.517	10.3	1.6	4.291	12.7	2.0	5.189	15.7	2.4	6.238	
180	8.6	1.3	4.736	9.5	1.5	4.603	11.8	1.8	5.610	14.7	2.2	6.794	17.9	3.5	8.270	
200	9.6	1.5	5.886	10.7	1.7	5.834	13.3	2.0	7.105	16.4	3.2	8.744	20.1	4.0	10.464	
225	10.8	1.7	7.453	11.9	1.8	7.185	14.7	2.3	8.753	18.2	3.6	10.795	22.4	4.4	12.939	
250	11.9	1.8	9.105	13.4	2.1	9.123	16.6	3.3	11.315	20.5	4.0	13.663	25.2	5.0	16.389	
280	13.4	2.1	11.507	14.8	2.3	11.194	18.4	3.6	13.920	22.7	4.5	16.838	27.9	5.5	20.160	
315	15	2.3	14.473	16.6	3.3	14.325	20.6	4.1	17.479	25.4	5.0	21.092	31.3	6.2	25.335	
355	16.9	3.3	18.715	18.7	3.7	18.145	23.2	4.6	22.137	28.6	5.7	26.741	35.2	7.0	32.065	
400	19.1	3.8	23.867	21.1	4.2	23.083	26.1	5.2	28.082	32.2	6.4	33.927	39.7	7.9	40.754	
450	21.5	4.2	30.176	23.7	4.7	29.212	29.4	5.8	35.61.5	36.3	7.2	43.085	44.7	8.9	51.710	
500	23.9	4.7	37.292	26.7	5.3	37.022	33.1	6.6	45.146	40.9	8.1	54.597	50.3	10.0	65.452	
560	26.70		46.23	29.7	5.9	45.757	36.8	7.3	55.742	45.4	9.0	67.351	55.8	11.0	80.642	
630	30		58.44	33.20		56.28	41.20		69.39	50.80		83.98				
710	33.90		74.41	37.40		71.85	46.30		87.74	57.20		106.37				
800	38.10		94.24	42.10		91.29	52.20		111.48							
900	42.90		119.38	47.40		116.49	58.80		141.50							
1000	47.70		147.48	53.30		146.52										
			181.11	59.30		181.11										

(PE) (GB/T13663-2000)

Specification and Theoretical weight form of polyethylene Pipe(PE 100)for water supply(GB/T13663-2000)

Nominal outer diameter mm	en, mm.Nominal.wall.thickness															
	Standard.size															
	SDR26			SDR21			SDR17			SDR13.6			SDR11			
	MPa.Nominal.pressure															
	0.6			0.8			1.0			1.25			1.6			
mm	mm	kg/m	mm	mm	kg/m	mm	mm	kg/m	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m	
32														3.0	0.5	0.284
40														3.7	0.6	0.439
50														4.6	0.7	0.680
63										4.7	0.8	0.899		5.8	0.9	1.081
75							4.5	0.7	1.036	5.6	0.9	1.271		6.8	1.1	151.5
90				4.3	0.7	1.209	5.4	0.9	1.499	6.7	1.1	1.827		8.2	1.3	2.188
110	4.2	0.7	1.462	5.3	0.8	1.811	6.6	1.0	2.226	8.1	1.3	2.699		10.0	1.5	3.250
125	4.8	0.8	1.897	6.0	0.9	2.329	7.4	1.2	2.851	9.2	1.4	3.471		11.4	1.8	4.223
160	6.2	1.0	3.129	7.7	1.2	3.836	9.5	1.5	4.676	11.8	1.8	5.699		14.6	2.2	6.901
180	6.9	1.1	3.916	8.6	1.3	4.811	10.7	1.7	5.935	13.3	2.0	7.217		16.4	3.2	8.882
200	7.7	1.2	4.846	9.6	1.5	5.979	11.9	1.8	7.298	14.7	2.3	8.891		18.2	3.6	10.965
225	8.6	1.3	6.079	10.8	1.7	7.571	13.4	2.1	9.267	16.6	3.3	11.494		20.5	4.0	13.879
250	9.6	1.5	7.555	11.9	1.8	9.249	14.8	2.3	11.371	18.4	3.6	14.140		22.7	4.5	17.104
280	10.7	1.7	9.445	13.4	2.1	11.689	16.6	3.3	14.551	20.6	4.1	17.755		25.4	5.0	21.425
315	12.1	1.9	12.003	15.0	2.3	14.702	18.7	3.7	18.432	23.2	4.6	22.487		28.6	5.7	27.163
355	13.6	2.1	15.188	16.9	3.3	19.011	21.1	4.2	23.447	26.1	5.2	28.525		32.2	6.4	34.462
400	15.3	2.3	1.921.9	19.1	3.9	24.244	23.7	4.7	29.673	29.4	5.8	36.177		36.3	7.2	43.765
450	17.2	3.3	24.21.6	21.5	4.2	30.652	26.7	5.3	37.606	33.1	6.6	45.859		40.9	8.1	55.459
500	19.1	3.8	30.028	23.9	4.7	37.811	29.7	5.9	46.479	36.8	7.3	56.622		45.4	9.0	67.414
560	21.4	5.0	37.42	26.7		46.23	33.20		56.78	41.20		69.39		50.8		83.98
630	24.1		47.42	30		58.44	37.4		71.98	46.30		87.74		57.20		106.37
710	27.20		60.29	33.9		74.41	42.1		91.29	52.20		111.48				
800	30.6		76.44	38		94.24	47.4		116.49	58.8		141.50				
900	34.4		96.67	42.90		119.38	53.30		146.52							
1000	38 20		119.28	47.70		147.48			181.11							

PVC (ISO4422-2:1996)

Specification and Theoretical weight form of rigid polyvinyl chloride Pipe for water supply(ISO4422-2: 1996)

Nominal outer diameter mm	en, mm.Nominal.wall.thickness															mm
	0.68MPa			0.8MPa			1.00MPa			1.25MPa			1.60MPa			
	mm	mm	kg/m	mm	mm	kg/m	mm	mm	kg/m	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	
20													2.0	0.4	0.178	
25										2.0	0.4	0.228	2.0	0.4	0.228	
32							2.0	0.4	0.298	2.0	0.4	0.298	2.4	0.5	0.354	
40	2.0	0.4	0.379	2.0	0.4	0.379	2.0	0.4	0.379	2.4	0.5	0.451	3.0	0.5	0.544	
50	2.0	0.4	0.479	2.0	0.4	0.479	2.4	0.5	0.571	3.0	0.5	0.692	3.7	0.6	0.828	
63	2.0	0.4	0.609	2.5	0.5	0.754	3.0	0.5	0.884	3.8	0.6	1.100	4.7	0.8	1.344	
75	2.3	0.5	0.841	2.9	0.5	1.030	3.6	0.6	1.263	4.5	0.7	1.549	5.6	0.9	1.899	
90	2.8	0.5	1.207	3.5	0.6	1.491	4.3	0.7	1.807	5.4	0.9	2.241	6.7	1.1	2.732	
110	2.7	0.5	1.438	3.4	0.6	1.791	4.2	0.7	2.185	5.3	0.8	2.77	6.6	1.1	3.348	
125	3.1	0.6	1.882	3.9	0.6	2.310	4.8	0.8	2.836	6.0	0.9	3.481	7.4	1.2	4.262	
140	3.5	0.6	2.356	4.3	0.7	2.868	5.4	0.9	3.573	6.7	1.1	4.382	8.3	1.3	5.340	
160	4.0	0.6	3.048	4.9	0.8	3.733	6.2	1.0	4.676	7.7	1.2	5.733	9.5	1.5	6.989	
180	4.4	0.7	3.790	5.5	0.9	4.715	6.9	1.1	5.853	8.6	1.3	7.191	10.7	1.7	8.858	
200	4.9	0.8	4.698	6.2	1.0	5.897	7.7	1.2	7.244	9.6	1.5	8.937	11.9	1.8	10.910	
225	5.5	0.9	5.934	6.9	1.1	7.739	8.6	1.3	9.086	10.8	1.7	11.31.7	1.34	2.1	13.852	
250	6.2	1.0	7.422	7.7	1.2	9.134	9.6	1.5	11.293	11.9	1.8	13.824	14.8	2.3	16.997	
280	6.9	1.1	9.245	8.6	1.3	11.403	10.7	1.7	14.11.7	13.4	2.1	17.471	1.66	2.5	21.305	
315	7.7	1.2	1.590	9.7	1.5	14.490	12.1	1.9	17.941	15.0	2.3	21.975	1.8.7	2.9	27.050	
355	8.7	1.4	14.791	10.9	1.7	18.363	13.6	2.1	22.702	16.9	2.6	27.909	2.1.1	3.2	34.344	
400	9.8	1.5	18.707	12.3	1.9	23.332	15.3	2.3	22.727	19.1	2.9	35.506	23.7	3.6	43.480	
460	11.0	1.7	23.640	13.8	2.1	29.421	17.2	2.6	36.345	21.5	3.3	44.991	26.7	4.0	55.141	
500	12.3	1.9	29.364	15.3	2.3	36.216	19.1	2.9	44.859	23.9	3.6	55.499	29.7	4.5	68.086	
560	13.7	2.1	36.61.7	17.2	2.6	45.611	21.4	3.3	55.351	26.7	4.1	69.540				
380	15.4	2.4	46.361	19.3	2.9	57.559	24.1	3.7	71.369	30.0	4.5	87.770				
410	17.4	2.7	59.011	21.8	3.3	73.001	27.2	4.1	90.659							